



Anläggningsskötare Mikael Widerström får undervisning i anläggningsdrift

2017-10-02 17:32 CEST

Selektivjonbytare i drift

För några veckor sedan installerades och driftsattes en selektivjonbytare hos Schütz All-Emballage AB.

Schütz All-Emballage AB är nordens ledande företag gällande nyproduktion, rekonditionering och avfallshantering av IBC-containrar.

Med hjälp av vår anläggning renas tvättvatten från produktionen, innehållande lösta metaller. Efter behandling kan det renade vattnet släppas ut till avlopp.

Mercatus designar, installerar och levererar system och utrustning för rening och recirkulering av förorenade processvätskor. Vi underhåller och servar dessutom dessa anläggningar samt tillhandahåller reservdelar.

Våra affärsområden, spånhantering och skärvätskerening samt rening av processvätskor med hjälp av membranteknik, har kunder inom verkstadsindustrin, återvinningsindustrin, processindustrin såväl som energisektorn.

Vår kompetens täcker såväl små mobila anläggningar som stora komplexa system för att hantera fullständiga och fullskaliga processer. Med hjälp av våra leverantörspartners kan vi skräddarsy och anpassa lösningar till våra kunders unika behov. Vår mångåriga erfarenhet av teknikutveckling, design, konstruktion och leverans inom området gör oss till en framgångsrik totalleverantör, från ax till limpa, såväl inom Norden som internationellt.

Kontaktpersoner



Eva Henrysson

Presskontakt

Marknadsföring och ekonomi

eva.h@mercatus.se

0492-17104