



Komplett ultrafilter med förfilter och tankar

2026-02-26 14:47 CET

Hållbarhet och effektivitet med ultrafilter

Nyligen har levererats dubbla linjer av rostfria, keramiska ultrafiltreringsanläggningar till en kund i isoleringsbranschen. Dessa kompletta system, som inkluderar förfilter och arbetstankar, bidrar till ett effektivare och miljövänligare arbetssätt.

-Genom att rena processvattnet från föroreningar kan våra kunder inte bara uppfylla strikta utsläppskrav, utan även bidra till en mer hållbar och effektivare produktion, säger Elin Gustavsson, projektledare på Mercatus.

Anläggningarna är monterade på stativ och förberedda för anslutning till

kundens rörsystem. Driften av systemen styrs via en lokal operatörspanel med touch control, vilket säkerställer användarvänlighet och effektiv övervakning. Dessutom är anläggningen kopplad till ett lokalt PLC-system och integreras med kundens överordnade system för att möjliggöra larmövervakning och kontroll av viktiga funktioner.

Mercatus designar, installerar och levererar system och utrustning för rening och recirkulering av förorenade processvätskor. Vi underhåller och servar dessutom dessa anläggningar samt tillhandahåller reservdelar.

Våra affärsområden, spånhantering och skärvätskerening samt rening av processvätskor med hjälp av membrantechnik, har kunder inom verkstadsindustrin, återvinningsindustrin, processindustrin såväl som energisektorn.

Vår kompetens täcker såväl små mobila anläggningar som stora komplexa system för att hantera fullständiga och fullskaliga processer. Med hjälp av våra leverantörspartners kan vi skräddarsy och anpassa lösningar till våra kunders unika behov. Vår mångåriga erfarenhet av teknikutveckling, design, konstruktion och leverans inom området gör oss till en framgångsrik totalleverantör, från ax till limpa, såväl inom Norden som internationellt.

Kontaktpersoner



Eva Henrysson

Presskontakt

Marknadsföring och ekonomi

eva.h@mercatus.se

0492-17104