



FAT-test på RO-anläggning utförd innan leverans

2020-03-26 14:47 CET

FAT av RO-anläggning

Under veckan har en nyproducerad RO anläggning genomgått en grundlig kvalitetssäkring inför frakt och installation hos kund.

Anläggningen har genomgått en FAT (factory acceptance test), signaltestats samt CE-märkts.

Under en FAT kontrolleras bland annat att de ingående komponenterna är av rätt dimension och typ samt att de är korrekt märkta och monterade. Dessa egenkontroller är ett steg i Mercatus kedja för att kunna garantera våra kunder anläggningar av god kvalitet.

Mercatus designar, installerar och levererar system och utrustning för rening och recirkulering av förorenade processvätskor. Vi underhåller och servar dessutom dessa anläggningar samt tillhandahåller reservdelar.

Våra affärsområden, spånhantering och skärvätskerening samt rening av processvätskor med hjälp av membran teknik, har kunder inom verkstadsindustrin, återvinningsindustrin, processindustrin såväl som energisektorn.

Vår kompetens täcker såväl små mobila anläggningar som stora komplexa system för att hantera fullständiga och fullskaliga processer. Med hjälp av våra leverantörspartners kan vi skraddarsy och anpassa lösningar till våra kunders unika behov. Vår mångåriga erfarenhet av teknikutveckling, design, konstruktion och leverans inom området gör oss till en framgångsrik totalleverantör, från ax till limpa, såväl inom Norden som internationellt.

Kontaktpersoner



Eva Henrysson

Presskontakt

Marknadsföring och ekonomi

eva.h@mercatus.se

0492-17104